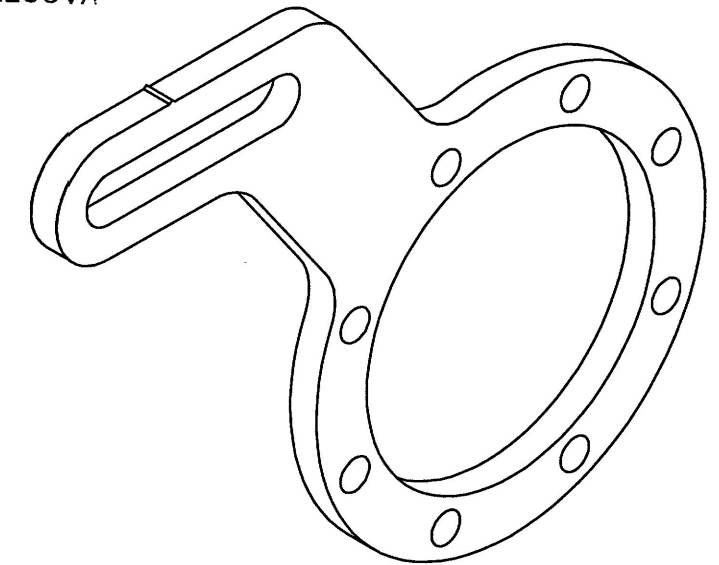
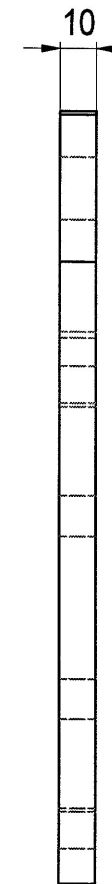


PŘEKLAD

dne: 23-04-2018

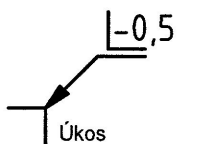
PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



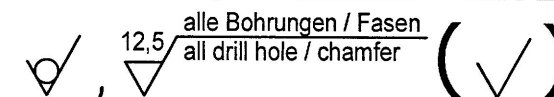
15-05-2018
ARCHIV

2

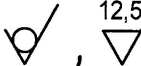


ZM/18/00516



Všechny vyvrtané
otvory / skosení



Freimaßtoleranzen für Bearbeitung
General tolerances for treatment
ISO 2768 mH

b	Kontur wurde geändert / Outline changed	Obrisy změněny	Außenkante/chamfer DIN ISO 13715	04.04.2018	Steinkellner M.
a	Kontur wurde geändert / Outline changed			16.01.2018	Steinkellner M.
-	Erstfreigabe			23.11.2017	Steinkellner M.
Rev.	Beschreibung / Description		Datum / Date	Genehmigt / Approved	
REVISIONSVERLAUF					
 $12,5$ <u>alle Bohrungen / Fasen</u> <u>all drill hole / chamfer</u> 			Freimaßtoleranzen für Bearbeitung General tolerances for treatment ISO 2768 mH		
Benennung / Title					
Drehmomentstütze Bl.10...210x250mm					
Torque arm Pl.10...210x250mm					
Dateiname / filename: E00086324		Art.Nr. / item no.: 50019626		Werkstoff / Material: S335J2G3	
		Behandlung / conditioning: verzinkt		Masse / Mass: 1,011 kg kg	
Zeichnungsnummer / ident number (Erstverwendung / first use): RM120.M1.00.008		Format / Size: A3		Maßstab / Scale: 1:2	
		Blatt / Page: 1 / 1		Datum 30.05.2016	
		Änderung / Rev.: b		Gezeichnet Drawn	
		Projektion: ISO 128-30 		Name Mandara I.	
		Kontrolliert Checked		Mandara I.	
		07.06.2016			